

# 江苏进口卷绕机服务电话

生成日期: 2025-10-10

锂电池卷绕机张力控制系统的结构：锂电池材料通过直流电机控制的放卷机构引出，由伺服电机控制的收卷机构卷成一个电池。放卷速度和收卷速度不一致时，张力辊将偏离平衡位置，当收卷速度大于放卷速度时，张力辊向右方向偏转，当收卷速度小于放卷速度时，张力辊向左方向偏转。控制器周期性的检测张力辊的位置，计算出张力大小，通过特定的算法（如PID算法），计算出放卷机构的放卷速度，较后输出到直流电机。所以放卷机构是闭环控制的系统，而收卷机构则是开环系统，是放卷跟随收卷的系统。卷绕机堆积的布即将卷完时，应松开按钮。江苏进口卷绕机服务电话

卷绕机的成形部件的拆装装置:不需要非常的多劳力、时间，而能容易且以短时间进行成形部件的拆装更换作业。为了达成上述目的，该实用新型的特征在于，在水平面内能移动的移动体设有多根交接轴，该多根交接轴分别沿着在水平方向延伸的多条轴线延长，并且能接纳成形部件的轴孔，在所述交接轴的支承轴的前端设有连结部，该连结部能与卷绕机的成形部件轴的前端连结，构成为:在将所述连结部与成形部件轴的前端连结的状态下，成形部件能在所述成形部件轴与交接轴之间交接移动。江苏进口卷绕机服务电话卷绕机采用交流伺服电机驱动、张力控制放卷，张力可调。

锂电池生产设备全自动卷绕机功能及特性:一、设备功能：本设备是将正负极片和隔膜自动卷成电芯并贴好胶带。二、设备主要特性:1、采用单工位卷绕，有效的保证了电芯的一致性。2、卷轴为浮动卷绕方式，使方形电芯在卷绕过程中卷针的角速度均匀，从而有效的控制了电芯的S型变形。3、隔膜和极片均采用恒张力控制，其张力大小不受马达和气压的变化而影响，且克服了卷绕和放卷时造成的张力冲击。4、极片预卷由导轮压入式，铁芯卷绕机厂家直销，有效的保证了电芯的极耳位置。5、贴胶方式，先将胶带按工艺要求尺寸贴在正极片尾部，电芯卷绕完自动包住电芯，此方式贴胶首先电芯外观平整，卷绕机厂家，不会出现传统贴胶方式造成外包极片折皱现象，其次用少的胶带就能包住电芯，节约了胶带的同时，也减小了电芯的厚度。6、卷针采用可调节方式，根据生产要求调整卷针宽度，更换规格方便快捷。7、正负极片采用双纠编精密机构，保证了极片的对齐度，在卷绕的过程中减少了因人为操作造成的短路现象。

卷绕机嵌入式控制系统设计与实现：目前国内高质量的卷绕机主要还是从国外引入，其成本昂贵且技术支持等方面也得不到保障，很难满足市场的需求。而国内电池设备供应商提供的电池卷绕机一般都是仿国外的制造技术，采用以□□□作为主控制器的控制方案来设计的。此控制方案一方面存在着执行周期过长和数据处理能力较低等缺点，导致对外部输入和控制响应不够及时和对隔膜的恒张力控制效果不理想，从而严重影响锂离子电池的生产质量和效率。另一方面存在着价格较高而直接导致了整个设备的成本提升，并且保密性较差容易被复制修改。本文通过对整个锂离子电池卷绕机系统的研究，提出基于微控制器的嵌入式控制系统开发方案。卷绕机极片送入夹头前自动纠偏、直线导向、定位，保证卷绕质量。

锂离子电池全自动卷绕机：该设备主要用于圆柱锂离子动力电池电芯的卷绕。工作过程如下：正、负极片及隔膜主动放卷，分别经除尘及除静电处理，引入卷绕部并按工艺要求进行卷绕，贴付终止胶带。成品自动下料，经输送带送至收集台，实现全自动卷绕过程。主要技术参数:A.卷针直径:  $\varphi 3\text{~mm}$ B.卷绕直径:  $\varphi 15\text{-}35\text{~mm}$ C.放、收卷安装直径:  $\varphi 76\text{~mm}$  (3英寸)D.隔膜宽度:  $37\text{-}75\text{~mm}$ E.隔膜较大直径:  $\varphi 300\text{~mm}$ F.正、负极片宽度:  $35\text{-}72\text{~mm}$ G.正、负极片较大直径:  $\varphi 450\text{~mm}$ H.极耳外露长度: 小

于25mm<sup>±</sup>1.极耳焊接位厚度小于极片厚度的≈2倍<sup>±</sup>1.隔离纸宽度<sup>±</sup>60-90mm<sup>±</sup>K.隔离纸收卷较大直径：φ400mm<sup>±</sup>L.终止胶带宽度范围<sup>±</sup>35-70mm<sup>±</sup>M.终止胶带卷绕范围：0.5-1.5圈<sup>±</sup>N.隔膜工作张力<sup>±</sup>3-10N<sup>±</sup>O.正、负极片工作张力<sup>±</sup>3N-15N<sup>±</sup>P.卷绕精度：对齐误差<sup>±</sup>0.3mm<sup>±</sup>对齐误差<sup>±</sup>0.3mm<sup>±</sup>卷绕机对极片有磁性清理装置，除静电装置、刷尘、吸尘装置并回收。江苏进口卷绕机服务电话

卷绕机运行稳定、调试方便、操作简单。江苏进口卷绕机服务电话

卷绕机是做什么的：机、薄膜电阻卷绕机电池卷绕机等。电容器卷绕机就是将电容器薄膜、铝箔或极片按照设计的组合方式卷绕在一起形成电容器芯子。是电容器制造的关键设备。薄膜电容器手工作坊基本上就一台卷绕机。锂电池卷绕机是用来卷绕锂电池电芯的。卷绕机有正、负极送料单元，将正负极卷绕在一起的部分叫卷针。目前国内一些大的锂电池厂家都使用韩国进口卷绕机。国产的基本上是半自动卷绕。一般小规模的电池生产厂家都会选择国产卷绕机，主要是因为价格低。江苏进口卷绕机服务电话

上海联诚贸易中心位于长兴镇潘园公路1800号3号楼59437室(上海泰和经济发展区)。公司业务涵盖球磨机，实验室设备，机械设备等，价格合理，品质有保证。公司注重以质量为中心，以服务为理念，秉持诚信为本的理念，打造五金、工具良好品牌。联诚贸易凭借创新的产品、专业的服务、众多的成功案例积累起来的声誉和口碑，让企业发展再上新高。